

**SKEMA SERTIFIKASI
LAMPU PIJAR
(SNI 04-3560-1994)**

NO	FUNGSI PENILAIAN KESESUAIAN	PERSYARATAN
I.	SELEKSI	
1.	Permohonan	Permohonan ditujukan langsung ke Manajer B4T-LSPr melalui surat atau facsimile dengan alamat sebagai berikut : Balai Besar Bahan dan Barang Teknik (B4T) Jl. Sangkuriang No.14 Bandung 40135 JAWA BARAT – INDONESIA Telp. 62-022-2504088, 2510682, 2504828 Fax:62-022-2502027/2507626 Pemohon diharuskan mengisi Formulir Permohonan Sertifikasi Produk (F-P-16-1) yang telah disediakan pada lembar pertama
2.	Tipe Sertifikasi	5a
3.	Sistem Manajemen Mutu yang diterapkan	SNI 04-3560-1994
4.	Waktu Assesmen termasuk jika organisasi memiliki lebih dari 1 lokasi pabrik	Sesuai kesepakatan antara B4T-LSPr dan pemohon setelah biaya disetujui
5.	Petugas Pengambil Contoh	Petugas Pengambil Contoh menguasai cara pengambilan contoh yang tercantum dalam SNI 04-3560-1994 dan memahami cara pengemasan lampu Pijar
6.	Cara Pengambilan Contoh	Sesuai SNI 04-3560-1994
7.	Jumlah Contoh	IK 03 Contoh yang diambil 2 paket (dikemas, diberi Label Contoh Uji dan dikirimkan kepada masing-masing 1 (satu) untuk diuji dan 1 (satu) sebagai arsip di laboratorium uji
8.	Cara Pengujian	Sesuai SNI 04-3560-1994
9.	Laboratorium Uji yang digunakan	♦ Laboratorium uji B4T Laboratorium uji independent yang telah terakreditasi oleh KAN
		♦

II.	DETERMINASI	
1.	<p>Audit Kecukupan :</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Jika telah memiliki sertifikat sistem manajemen mutu ◆ Jika belum memiliki sertifikat sistem manajemen mutu 	<p>Tidak perlu dilakukan audit kecukupan</p> <p>Harus dilakukan audit kecukupan sesuai prosedur LSPro</p>
2.	<p>Audit lapangan :</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Tim Asesor ◆ Area yang diaudit : <ul style="list-style-type: none"> ◆ Jika telah memiliki sertifikat sistem manajemen mutu ◆ Jika belum memiliki sertifikat sistem manajemen mutu ◆ Proses kritis yang harus diperhatikan 	<p>Sesuai IK 01. Penilaian Sistem Manajemen Mutu</p> <p>Salah seorang dari tim Asesor memiliki pengetahuan tentang lampu swa-ballast untuk pelayanan pencahayaan umum – persyaratan keselamatan</p> <p>Pada proses produksi</p> <p>Semua elemen</p> <p>Dimensi lampu Pijar</p>
3.	Laporan Asesmen	<p>Sesuai IK 01. Penilaian Sistem Manajemen Mutu dengan Form pendukung :</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ F-1-01-1 Laporan penilaian sistem manajemen mutu ◆ F-1-01-2 Laporan ketidaksesuaian
4.	Pelaksanaan Pengambilan Contoh	Sesuai IK 03. Pengambilan contoh uji dan SNI 04-3560-1994
5.	Pengujian Contoh Uji	<p>Metoda, jumlah contoh uji dan syarat lulus uji sesuai SNI 04-3560-1994</p> <p>Jika ada satu parameter yang tidak memenuhi syarat maka dilakukan uji ulang untuk parameter tersebut terhadap arsip yang disediakan</p>
6.	Laporan Hasil Uji	Mencantumkan memenuhi atau tidak memenuhi sesuai SNI 04-3560-1994
III.	EVALUASI DAN KEPUTUSAN	
1.	Evaluasi Terhadap Laporan/BA Pengambilan Contoh, Laporan Assessment dan Laporan Hasil Uji dilakukan oleh Tim Evaluator	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Tim Evaluator terdiri dari personil yang menguasai ISO 9001 dan menguasai SNI 04-3560-1994 ◆ Tim Evaluator dalam mengambil keputusan mengacu pada P0 17. Evaluasi dan Laporan Evaluasi

2.	Keputusan Sertifikasi	Sesuai PO 18. Keputusan Sertifikasi
IV.	SURVEILLANCE	
1.	<p>Assessment Area yang diaudit :</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Jika telah memiliki sertifikat sistem manajemen mutu ◆ Jika belum memiliki sertifikat sistem manajemen mutu 	<p>Pada proses produksi</p> <p>Semua elemen</p>
2.	Pengambilan contoh	Sesuai SNI 04-3560-1994
3.	Pengujian contoh Uji	<p>Metoda, jumlah contoh uji dan syarat lulus uji sesuai SNI 04-3560-1994</p> <p>Jika ada satu parameter yang tidak memenuhi syarat maka dilakukan uji ulang untuk parameter tersebut terhadap arsip yang disediakan</p>
4.	Laporan Contoh Uji	Mencantumkan memenuhi atau tidak memenuhi sesuai SNI 04-3560-1994
V.	EVALUASI DAN KEPUTUSAN	
1.	Evaluasi Terhadap Laporan/BA Pengambilan Contoh, Laporan Assessment dan Laporan Hasil Uji dilakukan oleh Tim Evaluator	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Tim Evaluator terdiri dari personil yang menguasai ISO 9001 dan menguasai SNI 04-3560-1994 ◆ Tim Evaluator dalam mengambil keputusan mengacu pada P0 17. Evaluasi dan Laporan Evaluasi
2.	Keputusan	Sesuai PO 19. Surveillance